

 Pour une information plus complète consulter la notice du constructeur



SCIE SABRE ÉLECTRIQUE ROTIGER



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Puissance	850 W
Course	30 mm
Vitesse de coupe	0-2600 tr/mn
Long. de lame	150 - 200 mm
Profondeur de coupe maxi :	
Bois	305 mm
Tube PVC	200 mm
Tube Acier	100 mm
Métal	19 mm
Tension	230 V
Poids (machine seule)	4,5 kg
Poids (avec coffret)	9,5 kg
Pression acoustique (Lpa)	83 dB (A)
Puissance acoustique (Lwa)	91 dB (A)
Puissance nécessaire d'un GE d'alimentation	2 kVA (1600 W)

Dotation de base : Coffret, jeux de lames



APPLICATIONS

- Coupe à main levée de bois, tôles et tubes acier ou PVC, profilés, plaques de plâtre ...
- Coupe au ras des mur et des sols.



ÉQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Equipements de protection individuelle.
- Lames longueur 300 mm.



INTERDICTIONS

- Ne pas utiliser de lames de scie non conçues pour ce type d'appareil.
- Ne pas scier en "plongée" dans les matériaux durs ou les métaux.
- Ne pas utiliser pour d'autres travaux que le sciage.



SÉCURITÉ DES PERSONNES

- Respecter les réglementations techniques obligatoires prévues par la loi en matière de prévention des accidents.
- Respecter l'âge minimum prévu par la loi pour travailler avec la machine.
- L'utilisateur du matériel doit être initié au maniement de l'appareil ainsi qu'aux règles de sécurité.
- Le port de gants, de lunettes et de chaussures de sécurité est obligatoire.
- Ne pas porter de vêtements flottants pouvant se prendre dans les parties mobiles.
- Veiller à l'absence d'autres personnes à proximité de la zone de travail de l'opérateur.
- L'appareil doit toujours être tenu par la poignée prévue à cet effet.
- Débrancher toujours la machine avant de changer une lame ou d'intervenir sur les parties mobiles.
- Ne jamais tirer sur le câble d'alimentation pour débrancher la machine, la lever ou la déplacer.
- En cas d'incident, débrancher immédiatement la machine.
- Ne pas travailler en déséquilibre, mais toujours en position assurée.
- Ne pas démarrer la scie si la lame est en contact avec le matériau ou si elle est bloquée dans l'ouvrage.
- Ne jamais enlever les copeaux ni les éclats lorsque la machine est en marche.
- Éviter les contacts des parties métalliques avec la peau après utilisation intensive de l'appareil qui peut être chaud.
- Les lames de scie chauffent durant le travail; ne pas les toucher avant qu'elles ne soient complètement refroidies.
- Bloquer la pièce à scier si nécessaire.
- Toujours ramener le câble à l'arrière de l'appareil.
- Avant de déplacer l'appareil, toujours le mettre hors fonctionnement et attendre l'arrêt complet de la lame de scie.
- Ne pas utiliser la machine sous l'effet de médicaments, d'excitants ou de boissons alcoolisées.



SÉCURITÉ LIÉE À L'ENVIRONNEMENT

- S'assurer qu'aucun élément extérieur n'est susceptible de se prendre autour des parties mobiles.
- Veiller qu'aucun obstacle ne gêne le câble d'alimentation; veiller à son bon déroulement.
- S'assurer qu'aucun câble électrique ou conduite de gaz ou d'eau ne se trouve à proximité ou dans le matériau à scier.
- Ne pas utiliser la machine dans un environnement humide ou en présence d'eau ni dans une atmosphère explosive ou à proximité de produits inflammables.
- En cas d'incident, couper l'alimentation électrique au compteur.



MANUTENTION - TRANSPORT

- Utiliser le coffret prévu à cet effet, pour ranger et transporter l'appareil.
- Lors d'un transport en véhicule, caler le coffret pour l'empêcher de glisser ou basculer.
- Ne jamais lever ou déplacer la machine en tirant sur le câble d'alimentation.

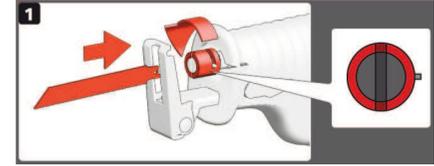


MONTAGE / DEMONTAGE DE LA LAME DE SCIE

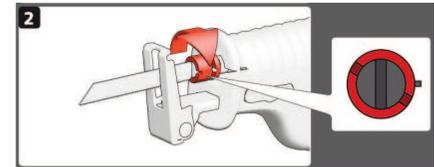
- Avant toute intervention sur l'appareil, toujours retirer la fiche du câble d'alimentation de la prise de courant.
- Sélectionner la lame de scie en fonction du matériau et de son épaisseur:
 - Denture moyenne ou grosse pour bois, PVC, plâtre.
 - Denture fine pour tubes acier, profilés, tôles.

Montage

- Tourner la bague de blocage d'1/2 tour et introduire la lame de scie jusqu'en butée.



- Relâcher la bague de blocage et vérifier que la lame de scie est bien verrouillée.

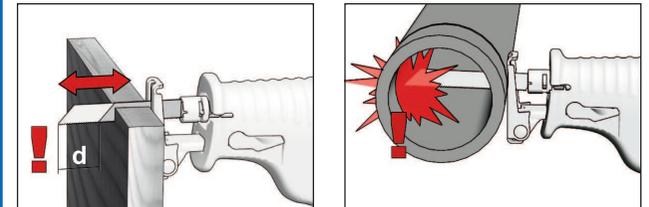


Attention :

Utiliser des lames de scie suffisamment longues.

La course de la lame de scie doit toujours couvrir l'épaisseur ou le diamètre de la pièce à couper, même quand le réglage de la course est au plus court (d).

Des lames de scie trop courtes peuvent se briser et être dangereuses.



Démontage

- Procéder dans le sens inverse pour extraire la lame de scie.

Attention : La lame de scie peut être très chaude à l'issue du travail. Porter des gants.



OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES

Course

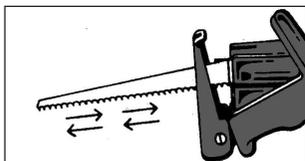
- Sélectionner la course en fonction du matériau à couper :

course horizontale - position "I"

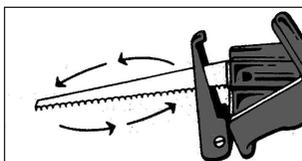
- pour la coupe de métal (vitesse lente).

course orbitale - position "II"

- pour la coupe de bois (vitesse rapide).



course horizontale - position "I"



course orbitale - position "II"

Attention : N'utiliser le sélecteur que lorsque la machine est à l'arrêt.

Matériau

- Bien fixer le matériau à scier.
- Serrer les pièces de petites tailles dans un étau ou les fixer dans un serre-joint sur l'établi.
- Serrer les tôles de grandes surfaces par un dispositif antivibratoire.
- Les pièces de grandes dimensions peuvent être tenues à la main sur chevalet.



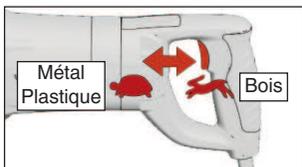
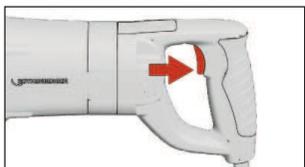
CONTRÔLES AVANT MISE EN ROUTE

- L'appareil doit être branché sur une source correspondant en fréquence et en tension à la plaque signalétique.
- Vérifier le bon maintien de la lame de scie.
- Vérifier, avant toute utilisation, le bon état de la machine, de ses éléments de commande et de son câble d'alimentation.
- Utiliser des rallonges électriques adaptées à la distance, à la puissance et aux normes en vigueur.
- Dérouler totalement le câble (sinon perte de puissance, échauffement du câble).



MISE EN ROUTE

- Après branchement, tenir la scie à deux mains par la poignée et par l'avant.
- Mettre en marche avant de rentrer en contact avec le matériau en appuyant plus ou moins sur la gachette pour adapter la vitesse de coupe.



4



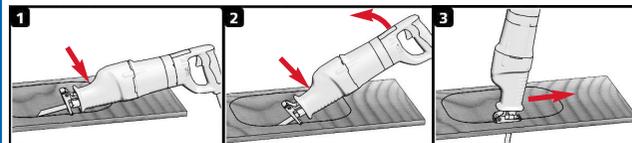
UTILISATION

Coupe classique

- Approcher la scie en mettant en appui le sabot contre le matériau et couper sans forcer.

Coupe en plongée dans le bois (ou matériau tendre)

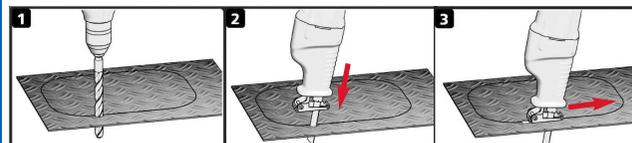
- Poser la machine parallèlement à la surface de la pièce, sabot en appui, en s'assurant que la lame de scie ne "cognera" pas dans le matériau à la mise en marche.
- Maintenir fermement d'une main la partie avant de la scie et mettre en marche.
- Presser fortement la scie sur le sabot d'appui et tirer simultanément la poignée vers le haut pour faire plonger la lame de scie jusqu'à ce qu'elle traverse l'épaisseur du matériau.
- Amener la scie perpendiculairement à la surface de la pièce et scier suivant la ligne de coupe préalablement tracée.



Découpe intérieure dans le métal (ou matériau dur)

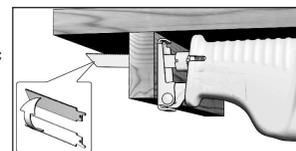
Attention : La coupe en plongée dans le métal est interdite

- Percer un trou un peu plus gros que la largeur de la lame de scie.
- Introduire la lame de scie dans le trou et scier à partir de ce trou suivant la ligne de coupe préalablement tracée.



Coupe particulière

- La lame de scie peut être fixée avec les dents vers le haut pour les découpes à proximité des bords.



TRUCS ET ASTUCES

- La vitesse optimale de coupe s'obtient en exerçant une faible pression sur le matériau à scier.
- **Bois :** placer la face recto vers le bas pour obtenir une coupe propre sans arrachement sur cette face.
- **Cornières métal, acier profilés :** scier à plat sur les faces et non sur les arrêtes.
- Utiliser de l'huile spéciale pour faciliter la coupe du métal (surtout acier).
- Ne pas graisser la bague de blocage qui peut accumuler poussières et copeaux et gêner son bon fonctionnement.
- Si la lame est dure à retirer, la bouger de haut en bas tout en tournant la bague de blocage.

5



ARRÊT ET FIN DES TRAVAUX

- Pour arrêter la machine, relâcher l'interrupteur.
- Attendre l'arrêt complet de la lame de scie avant toute manipulation.
- Débrancher la scie.
- Démontez la lame de scie.
- Nettoyer la machine en particulier les fentes de ventilation.
- Ranger la machine dans son coffret en prenant garde au bon enroulement du câble. Ranger les lames.



VÉRIFICATIONS JOURNALIÈRES

Avant et après chaque utilisation :

- Vérifier l'état du câble d'alimentation et de sa fiche électrique.
- Vérifier la propreté des fentes de ventilation.
- Vérifier l'état des lames de scie.



ENTRETIEN RÉGULIER

Par le client

- Nettoyage de l'appareil avec une soufflette après chaque utilisation.

Par LOXAM

contrôles effectués à chaque retour de matériel :

- Fonctionnement des commandes.
- Etat du câble électrique et de sa prise.
- Contrôler l'état des lames et leur pouvoir de coupe.
- Etat général de l'appareil.
- Essais de fonctionnement.



PANNES ET RÉPARATIONS

- En cas de panne, ne pas procéder à des réparations.
Prévenir votre agence LOXAM.



NETTOYAGE

- Nettoyer le corps de la machine avec un chiffon sec.
Nettoyeur Haute Pression proscrit.
- Ne pas utiliser de solvants, ni de liquide inflammable ou non.



CONTEXTE RÉGLEMENTAIRE

Les règles et normes ci-après sont applicables dans le cas d'une utilisation normale du matériel pourvu d'un équipement adapté, c'est-à-dire :

- Normes EN 50144, EN 55014-1, EN 55014-2, 89/3, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, .
- Directives 73/23/EC, 98/37/EG, 89/336/EWG.