

Pour une information plus complète
consulter la notice du constructeur



PISTOLET HAUTE PRESSION AIRLESS

SUPERFINISH 27



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

• Puissance	1,5 kW
• Pression de service maxi	250 bars
• Débit maxi	3 l/mn
• Longueur du flexible HP	15 m
• Performances (suivant buse, produit et support) :	
- Rendement	200 à 300 m ² /h
- Autonomie (pour un fût de 25 l)	70 à 100 m ²
• Température maxi du produit	43°C
• Alimentation	230 V - 50 Hz
• Poids	40 kg
• Pression acoustique (LpA)	74 dB (A)
• Puissance nécessaire d'un groupe électrogène d'alimentation	6 kVA

Dotation de base : 15 m de flexible, pistolet, buse 413 et tamis de crosse rouge, buse 521 et tamis de crosse blanc.



APPLICATIONS

- Travaux de peinture et d'application de produits en intérieur et extérieur sur moyennes et grandes surfaces verticales et horizontales.
- Produits applicables : laques, lasures, vernis, antirouille, vinyls, acryls, epoxy, piolite, peintures d'impressions (sous-couches) et de finition en phase aqueuse et solvantée.



ÉQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Équipements de protection individuelle.



INTERDICTIONS

- Ne pas projeter de produits non préconisés, ni périmés, ni de viscosité trop importante.
- Ne pas remplacer le tuyau HP par un tuyau non adapté.



SÉCURITÉ DES PERSONNES

- L'utilisateur du matériel doit être initié au maniement du pistolet haute pression, ainsi qu'aux règles de sécurité.
- Le port de gants, masque et combinaison de protection est obligatoire.
- Ne pas utiliser l'appareil à proximité d'autres personnes à moins qu'elles ne portent des vêtements de protection.
- Ne pas diriger le jet contre vous-même ou d'autres personnes ou animaux (*pression élevée entraînant un risque de coupure et d'infection par les produits*).
- Ne pas bloquer la gâchette du pistolet.
- Utiliser toujours le pistolet muni de sa protection.
- Tenir fermement le pistolet pour éviter les phénomènes de recul lorsque celui-ci est actionné.
- Ne pas déplacer l'appareil en marche.
- Ne pas mettre la main à la sortie du pistolet.
- Ne jamais tenter de déboucher la buse quand l'appareil est en marche.
- Ne pas travailler en déséquilibre, mais toujours en position assurée.
- Ne pas travailler debout sur une échelle.
- Ne jamais resserrer un raccord sous pression.
- Toujours faire tomber la pression avant de changer d'équipement.
- Verrouiller la gâchette du pistolet après chaque utilisation pour éviter une ouverture inopinée de celui-ci.
- Débrancher systématiquement la machine pour toute opération de maintenance (réglage, nettoyage, changement de buse).
- Ne jamais tirer sur le câble d'alimentation pour débrancher la machine, la lever ou la déplacer, ni sur le tuyau HP.
- En cas d'incident, couper l'alimentation électrique au compteur et débrancher immédiatement la machine.
- Après utilisation intensive l'appareil peut être chaud; éviter les contacts avec la peau.
- Ne pas utiliser l'appareil sous l'effet de médicaments, d'excitants ou de boissons alcoolisées.



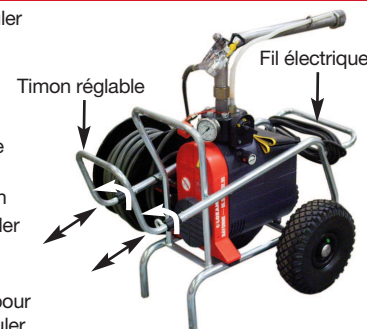
SÉCURITÉ LIÉE À L'ENVIRONNEMENT

- S'assurer que la prise électrique du réseau est bien reliée à la terre.
- S'assurer de l'absence de matières inflammables à proximité de la zone de travail.
- S'assurer d'une aération suffisante pour l'évacuation des vapeurs de solvants.
- Prévoir un dispositif d'aspiration des vapeurs si nécessaire.
- Veiller qu'aucun obstacle ne gêne le câble d'alimentation; veiller à son bon déroulement.
- Vérifier la planéité du sol et s'assurer que la machine est bien stable sur ses appuis (pieds de chassis, roues,...).
- Lors des pauses mettre l'appareil hors circuit et veiller à ce qu'il ne risque pas de rouler.



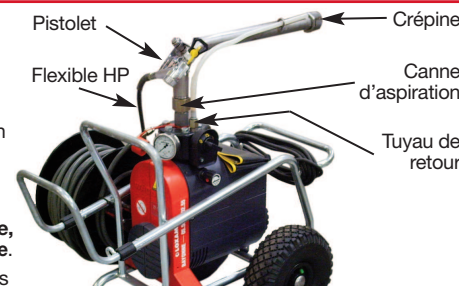
MANUTENTION - TRANSPORT

- Débrancher l'appareil et enrouler le fil électrique sur le chassis.
- Enrouler le flexible HP équipé de son pistolet.
- Desserrer les douilles et tirer le timon à la longueur désirée.
- Resserrer les douilles à la main
- Manutentionner en faisant rouler l'appareil.
- Lors du transport en véhicule, arrimer solidement l'appareil pour l'empêcher de rouler ou basculer.



CONTRÔLES PRELIMINAIRES

- S'assurer que les éléments suivants sont correctement montés et bien serrés :
 - canne d'aspiration et sa crépine
 - tuyau de retour
 - flexible HP
 - pistolet **sans buse, ni support de buse.**
- Vérifier que le tamis de crosse est en place et corresponde bien à l'application désirée :



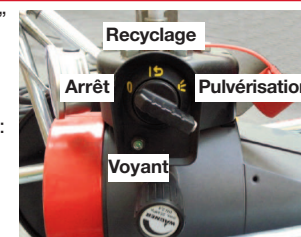
Produit	Buse	Tamis de crosse	Tamis
Laques, lasure, vernis	413	Rouge	Crosse
Piolite, vinyls, acryls	521	Blanc	

- S'assurer que le voltage du réseau est identique à celui de la plaque machine.
- Brancher obligatoirement la machine sur un réseau équipé d'un disjoncteur différentiel résiduel de 30 mA avec mise à la terre.
- Si le réseau est non conforme, utiliser un cordon différentiel 16A-30mA
- S'assurer que la section du câble prolongateur est correcte : 3 x 2,5 mm² jusqu'à 50 m pour 230V avec prise 2 P+T



MISE EN ROUTE

- Vérifier que le commutateur est sur "0"
- Brancher la machine.
- Le voyant vert de mise sous tension s'allume.
- Le commutateur possède 3 positions :
 - Arrêt
 - Recyclage
 - Pulvérisation

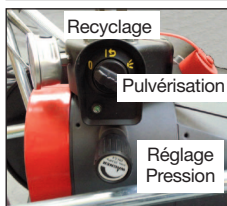
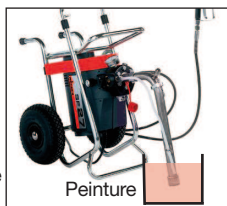
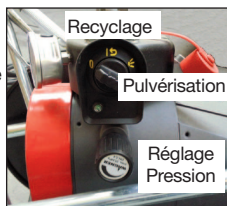
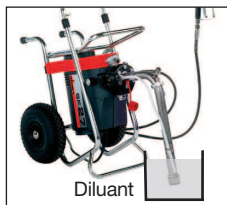




OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES

Préparation

- Nettoyer le circuit avec le diluant correspondant à la peinture avant de mettre en pression :
 - eau pour les peintures en phase aqueuse
 - white-spirit pour les peintures en phase solvantée.
- Plonger la canne d'aspiration dans un récipient contenant le diluant approprié.
- Régler la pression au minimum (*vanne de réglage à fond à gauche*).
- Mettre le commutateur sur **"Recyclage"** et augmenter progressivement la pression (*tourner à droite*).
- Attendre que le produit de nettoyage revienne au tuyau de retour.
- Baisser la pression au minimum (*vanne de réglage à fond à gauche*).
- Mettre le commutateur sur **"Pulvérisation"**.
- Appuyer sur la gâchette du pistolet et pulvériser dans un récipient ouvert en augmentant progressivement la pression.

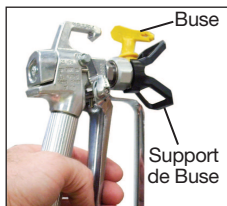


Mise en peinture

- Plonger la canne d'aspiration et le tuyau retour dans le fût de peinture.
- Régler la pression au minimum (*vanne de réglage à fond à gauche*).
- Mettre le commutateur sur **"Recyclage"**.
- Attendre que le produit de nettoyage revienne au tuyau de retour.
- Mettre le commutateur sur **"Pulvérisation"**.
- Appuyer sur la gâchette du pistolet et pulvériser dans un récipient ouvert en augmentant progressivement la pression jusqu'à l'arrivée de la peinture.

Buse

- Visser le support de buse sur le pistolet et sélectionner la buse appropriée au produit à appliquer - voir Chapitre **"CONTRÔLES PRÉLIMINAIRES"**.
- Insérer la buse dans le support. Serrer le support et la buse à la main (*flèche dans le sens pulvérisation*).
- Régler la pression à 150 bars (*lecture sur manomètre*) et tester l'application sur un support neutre.
- Ajuster la pression en fonction du résultat recherché.



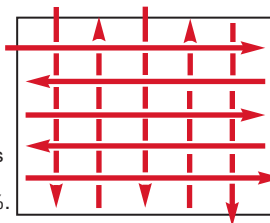
4



UTILISATION

Technique de pulvérisation

- Déplacer le pistolet régulièrement perpendiculairement au support.
- Le déplacement s'effectue avec le bras et non avec le poignet.
- Pulvériser à environ 20 cm du support.
- Procéder par passes croisées verticales et horizontales.
- Chevaucher la passe précédente de 50 %.



ARRÊT ET FIN DES TRAVAUX

Interruption de travail (en pause)

- Placer le commutateur sur **"0"**.
- Tremper le pistolet dans le diluant de nettoyage pour éviter que la buse ne sèche.
- Au redémarrage, mettre le commutateur sur **"Recyclage"** et augmenter progressivement la pression (*tourner à droite*).
- Laisser circuler la peinture et baisser la pression (*tourner à gauche*).
- Repasser en mode **"Pulvérisation"**.
- Régler la pression à 150 bars (*lecture sur manomètre*) et tester l'application sur un support neutre.
- Ajuster la pression en fonction du résultat recherché.

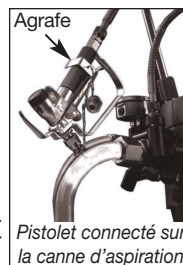
Fin des travaux (nettoyage)

Méthode 1

- Sortir la canne d'aspiration du fût de peinture.
- Rester en mode **"Pulvérisation"** et pulvériser le produit restant à l'intérieur de l'appareil dans un récipient ouvert pour vider le tuyau.
- Procéder ensuite comme au Chapitre : **"OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES - Préparation"**
- Répéter l'opération 2-3 fois en changeant le diluant de nettoyage afin de bien rincer l'équipement et la buse de pulvérisation.
- En fin de nettoyage, baisser la pression et arrêter l'appareil.

Méthode 2

- Arrêter l'appareil.
- Démonter et nettoyer la buse en la plongeant dans le diluant approprié (eau ou solvant).
- Sortir la canne d'aspiration du fût de peinture.
- Repasser en mode **"Pulvérisation"** et pulvériser le produit restant à l'intérieur de l'appareil dans un récipient ouvert pour vider le tuyau.
- Plonger la canne d'aspiration dans un récipient contenant le diluant approprié.
- Arrêter l'appareil.
- Visser l'extrémité du pistolet sur le raccord situé sur la canne d'aspiration.
- Mettre le commutateur sur **"Recyclage"** et laisser tourner en circuit fermé pendant 1 minute.
- Bloquer la gâchette du pistolet avec le système d'agrafe prévu à cet effet.
- Mettre le commutateur sur **"Pulvérisation"** et laisser tourner en circuit fermé pendant 3 minutes.
- Repasser en mode **"Recyclage"** et laisser tourner quelques instants.
- Relâcher la gâchette du pistolet et arrêter l'appareil.



Nota : si le nettoyage se fait avec de l'eau, répéter la procédure plusieurs fois avec de l'eau propre (minimum 2 rinçages à l'eau claire).

5



TRUCS ET ASTUCES

- Si les bords de projection sont trop nets ou s'il y a des bandes dans le jet, il faut soit augmenter la pression soit diluer davantage le produit.
- Bien mélanger le produit. La présence de bulles d'air peut entraîner des dysfonctionnements de l'appareil.
- Le nettoyage des peintures en phase aqueuse est renforcé par l'emploi d'eau chaude.
- L'effet de nettoyage est accentué si le pistolet est ouvert et fermé en alternance.
- En phase de nettoyage, la buse peut être décaissée en la retournant de 180°.



VÉRIFICATIONS JOURNALIÈRES

- Vérifier le bon fonctionnement du commutateur et de la gâchette du pistolet.
- Vérifier l'état des tuyaux et flexibles.



ENTRETIEN RÉGULIER

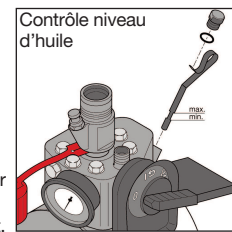
Par le client

- Nettoyage de la crépine de la canne d'aspiration.
- Nettoyage de la buse.
- Nettoyage et rinçage du circuit interne (*eau ou solvant en fonction du produit appliqué*).

Par LOXAM

contrôles effectués à chaque retour du matériel :

- Brancher et tester le fonctionnement de l'appareil.
- Vérifier l'état du cordon et de la fiche électriques.
- Contrôler l'état du tuyau Haute Pression.
- Nettoyer la crépine de la canne d'aspiration. Remplacer si nécessaire.
- Nettoyer la buse par immersion (eau ou solvant) jusqu'à dilution complète du produit. Souffler à l'air comprimé.
- Remplacer le tamis de crosse du corps de pistolet.
- Huiler légèrement la molette réglage produit et le pointeau au niveau de la gâchette.
- Contrôler le niveau d'huile (*placer le groupe en position horizontale*).



PANNES ET RÉPARATIONS

- En cas de panne, ne pas procéder à des réparations.
- Prévenir votre agence LOXAM.**



NETTOYAGE

- Nettoyer l'extérieur du groupe et du pistolet à l'aide d'un chiffon humide (eau ou solvant).
- Nettoyeur haute pression proscrit.**



CONTEXTE RÉGLEMENTAIRE

Les règles et normes ci-après sont applicables dans le cas d'une utilisation normale du matériel.

- Selon les dispositions suivantes :
 - 73/23/CEE, 89/392/CEE, 89/336/CEE.
- Normes harmonisées :
 - EN 292-1;-2, EN 55014, EN 55104, EN 60204-1, EN 6100-3-2.
- Normes et spécifications techniques nationales :
 - VBG 5, BGV D15.

www.loxam.com

N° Vert 0 800 20 40 80

