



Rohrfeder-Glyzerinmanometer RF100Gly

Art.-Nr. 85210701

Rohrfeder-Glyzerinmanometer Typ D7

Benefits

- robustes Edelstahlgehäuse
- einsetzbar bei starken Vibrationen und hohen dynamischen Druckbelastungen
- längere Lebensdauer durch geringeren Verschleiss und Korrosionsschutz des Messsystems
- kein Beschlagen der Sichtscheibe von innen bei Einsatz im Freien

Anwendung

Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Medien, die Kupferlegierungen nicht angreifen. Für Messstellen mit starken Vibrationen und hohen dynamischen Druckbelastungen.

Technische Daten

Typ

D7

Nenngrösse

100

Genauigkeitsklasse (EN 837-1/6)

1,6

Anzeigebereiche (EN 837-1/5)

siehe Bestelltabelle

Verwendungsbereich

ruhende Belastung: $\frac{3}{4}$ x Skalenendwert
dynamische Belastung: $\frac{2}{3}$ x Skalenendwert
kurzzeitig: Skalenendwert

Temperatureinsatzbereich

Medium: max. 60 °C
Umgebung: -20/+60 °C

Schutzart

IP 54 (EN 60529) bei Gehäuseentlüftung (≤ 25 bar)

Anschluss

Messing, radial

Messglied

Rohrfeder
 ≤ 60 bar: Kreisformfeder
> 60 bar: Schraubenformfeder

Zeigerwerk

Messing

Zifferblatt

Aluminium, weiss
Skalierung: schwarz
RF100Gly

Zeiger

Aluminium, schwarz

Gehäuse

Edelstahl 304, mit Druckentlastungsöffnung

Bördelring

Edelstahl 304

Sichtscheibe

Kunststoff

Füllflüssigkeit

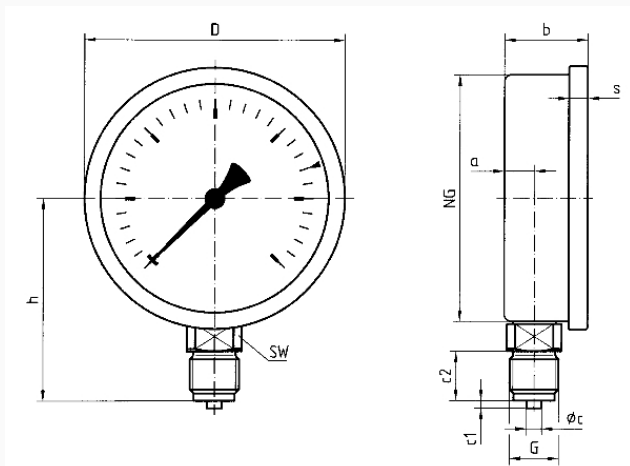
Glyzerin (99.5 %)

Optionen

- Füllflüssigkeit Silikonöl
- Befestigungsrand hinten (NG 63/80/100)
- Bügelbefestigung
- 3-Lochfrontflansch
- Bördelring poliert
- Messsystem Edelstahl (bis 1.000 bar, NG 80/100)
- Sonderskalen
- Clip-Markenzeiger, rot, verstellbar (NG 63)
- Drosselschraube
- andere Prozessanschlüsse

Technische Zeichnungen

NG 80/100 – Anschluss radial



Masse (mm)

NG	a	b	Øc	c1	c2	D	G	h	s	SW
80	12,2	33,5	6	3	20	85	G½B	71	7	22
Ms										
80 VA	12,2	33,5	6	3	20	85	G½B	79,5	7	22
100	12,2	33,5	6	3	20	106	G½B	81	7	22
Ms										
100 VA	11,8	33,5	6	3	20	106	G½B	90	7	22

Ausführungen

Anzeigebereich	Einbauart	Typ		Artikelnummer
0/1 bar	direkt	RF100Gly D701	●	85210701

- Lagerware
- Fertigungsverfahren