



Rohrfeder-Feinmessmanometer RF160F

Art.-Nr. 85722401

Rohrfeder-Feinmessmanometer Typ D4

Benefits

- hohe Messgenauigkeit (Klasse 0.6)
- verplombbares Gehäuse
- Seriennummer auf Zifferblatt
- geeignet als Messmittel gemäss QM-Anforderungen
- DNV- und GOSSTANDART-zertifiziert

Anwendung

Für gasförmige und flüssige, nicht aggressive, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Medien. Für hohe Messgenauigkeit.
! Bei Medium Gas oder Dampf unbedingt Tabelle „Auswahlkriterien gemäss EN 837-2“ (s. Anhang) beachten!

Technische Daten

Typ

D4

Nenngrösse

160

Genauigkeitsklasse (EN 837-1/6)

0,6

Anzeigebereiche

siehe Bestelltabelle

Justagemedium

> 40 bar

Wasser

Verwendungsbereich

ruhende Belastung: Skalenendwert

dynamische Belastung: 0.9 x Skalenendwert

Temperatureinsatzbereich

Medium: max. 60 °C

Umgebung: -20/+60 °C

Temperaturverhalten

Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur 20 °C am Messsystem:

bei Temperaturzunahme ca. $\pm 0.4 \text{ } \%/10 \text{ K}$,

bei Temperaturabnahme ca. $\pm 0.4 \text{ } \%/10 \text{ K}$

vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart

IP 54 (EN 60529)

Standardausführung

Anschluss

Messing, radial

Messglied

Rohrfeder

≤ 60 bar: Kreisformfeder, Kupferlegierung

> 60 bar: Schraubenformfeder, Edelstahl 316 Ti/316 L

Zeigerwerk

Messing/Neusilber, steingelagert

Zifferblatt

Aluminium, weiss

Skalierung: schwarz

NG 160

Zeiger

Schneidenzeiger

Aluminium, schwarz

Gehäuse

Edelstahl 304

Bajonettring

Edelstahl 304

Sichtscheibe

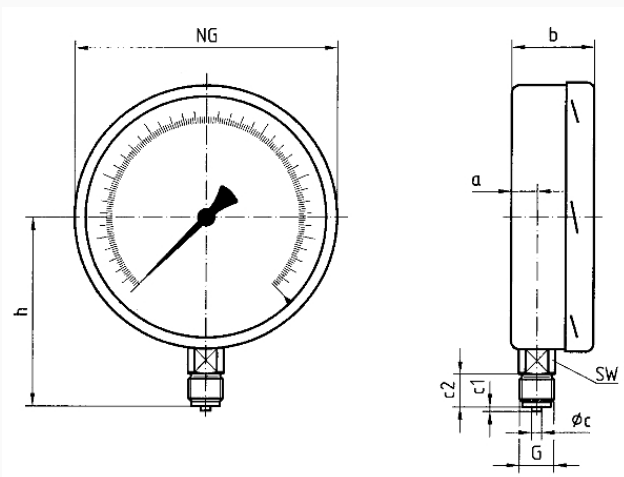
Kunststoff (PMMA)

Optionen

- Werksprüfzeugnisse
- Glyzerinfüllung (Typ D 8) ab 2.5 bar
- mediumberührte Teile Edelstahl (Typ D 4x2)
- Sichtscheibe Sicherheitsverbundglas
- Befestigungsrand hinten
- 3-Lochfrontflansch
- Drosselschraube
- Sonderskalen
- andere Prozessanschlüsse

Technische Zeichnungen

Anschluss radial



Masse (mm)

NG	a	b	Øc	c1	c2	G	h	SW
160	17,5	50	6	3	20	G½B	116	22
250	16	57	6	3	20	G½B	165	22

Ausführungen

Anzeigebereich	Einbauart	Typ		Artikelnummer
0/250 bar	direkt	RF160F D401	●	85722401

- Lagerware
- Fertigungsverfahren