

Gassensor



Anwendung

Zur Detektierung brennbarer, explosibler Gase. Auch in staubiger und schmutziger Umgebung einsetzbar.

Beschreibung

Zum Anschluss an die Gaswarngeräte GW-S, GW-S4 und GW-SK. Ausführung in Aluminium als Wandaufbaugehäuse. Anschlusskabel (abgeschirmt) 3 x 1.5 mm² Cu+-Schutzleiter, Hin- und Rückleiter (max. 100 Ohm Kabelwiderstand).

Technische Daten

Messbereich
0/100 % UEG

Messprinzip
Wärmetönung (WT)
Lebenserwartung: ca. 3 Jahre

Versorgungsspannung
DC 24 V ± 5 %

Temperatureinsatzbereich
Umgebung: -20/+50 °C

Feuchte
15/95 % r,F,

Luftdruck
900/1100 hPa

Gehäuse
B x H x T: 90 x 85 x 65 mm
Gewicht: ca. 0.5 kg
Schutzart: IP 54 (EN 60529)

Ausgangssignal
4–20 mA

Optionen

- RS 232-Schnittstelle

Ausführungen

		Art.-Nr.
Gassensor GS 500 ST (WT) Methan	●	69109
Gassensor GS 500 ST (WT) Propan	●	69120
Gassensor GS 500 ST (WT) Butan	●	69124
Gassensor GS 500 ST (WT) LPG	●	69130
Gassensor GS 500 ST (WT) H ₂	●	69137
Gassensor GS 500 ST (WT) Ethanol	●	69138
Gassensor GS 500 ST (WT) n-Heptan	●	69139

- Lagerware
- Fertigungsware